

FOURNITURE DES DONNÉES IMPRESSION OFFSET ET NUMÉRIQUE

L'impression offset est un procédé d'impression à plat indirect. Il s'agit de la technique d'impression la plus répandue dans le domaine de l'impression des emballages. Dans les procédés d'impression indirects, la plaque d'impression et le support d'impression ne sont pas en contact. L'encre est d'abord transférée sur un cylindre porte-blanchet, puis sur le support d'impression.

TRACÉ DE DÉCOUPE

Avant de créer vos données d'impression, veuillez demander le tracé de découpe pour l'emballage en question et y insérer votre mise en page de manière appropriée. Pour construire le graphique, il faut utiliser le contour obligatoire pour le poinçonnage. Toute modification est interdite! Pour le contour de découpe, il faut spécifier une couleur supplémentaire en surimpression avec le nom «poinçonnage».

NOM DE FICHIER

Le numéro d'identification du tracé de découpe livré doit impérativement être présent. Avant ou après, vous pouvez utiliser un nom court et unique qui garantit la différenciation des différentes versions. Veuillez ne pas utiliser de caractères spéciaux.

FORMATS DE FICHIERS

Veuillez ne pas envoyer de données Microsoft Word, Excel ou Powerpoint. Il en va de même pour les formats de données «jpg», «bmp», «tiff» (bitmaps/graphiques en mode point). Dans ce cas, l'adaptation à la taille de l'image d'impression souhaitée peut entraîner une importante perte de qualité. Les données d'impression doivent généralement être créées sous forme d'images vectorielles. **Le programme approprié pour ce faire est Adobe Illustrator (.ai, .eps, .pdf).** Veuillez livrer les données ouvertes avec tous les éléments utilisés, y compris les polices de caractères. Lors de la création de fichiers PDF, veuillez veiller à ce que les données ne soient pas morcelées et qu'elles puissent être ouvertes sans problème dans un programme vectoriel.

POLICES/LIGNES

Veuillez convertir toutes les polices en chemins d'accès et/ou fournir le jeu de caractères. Les polices positives ne doivent pas être inférieures à 6 points et les polices négatives ne doivent pas être inférieures à 8 points. Les lignes doivent être au minimum de 0,25 point.

IMAGES

Les images intégrées en couleur et en noir et blanc (images pixellisées) doivent avoir une résolution d'au moins 300 dpi dans la taille originale souhaitée. Les dessins au trait doivent avoir une résolution d'au moins 1200 dpi dans la taille originale souhaitée. Veuillez toujours fournir les images originales séparément.

DÉCOUPE

Une découpe de 3 mm est nécessaire pour les éléments hors marges. Cela signifie que la surface ou l'élément doit être placé en fonction du format final.

COULEURS

Veillez indiquer les couleurs souhaitées dans le fichier. CMYK (échelle européenne) pour les impressions en quadrichromie et/ou couleurs Pantone pour les couleurs spéciales ou en tons directs. Pas de données dans l'espace colorimétrique RGB! Veuillez supprimer les couleurs non utilisées! Le taux d'encrage total ne doit pas dépasser 300%.

Veillez noter que des différences de rendu des couleurs sont possibles en fonction du matériau. En particulier, sur un matériau brun, les couleurs sont nettement plus sombres.



GRILLE

Les images sont imprimées avec une trame de 60. Tonalités de 0 à 100% disponibles.

IMPRESSION DE CONTRÔLE / PDF DE CONTRÔLE

Pour toutes les données, nous vous prions de fournir une impression ou un PDF fidèle aux couleurs. Si ce support ne présente pas la taille originale, indiquer la réduction en pourcentage.

Veillez noter que les coûts liés au traitement supplémentaire des données seront facturés séparément.